**INSTITUT NATIONAL** 

DE LA PROPRIÈTE INDUSTRIELLE

(11) Nº de publication :

2 841 907

(à n'utiliser que pour les commandes de reproduction)

(21) No d'enregistrement national :

03 06034

**PARIS** 

(51) Int CI7: C 21 D 9/40, C 23 C 8/32, F 16 C 33/30

## DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

**A1** 

- (22) **Date de dépôt** : 20.05.03.
- Priorité: 03.07.02 JP 02194921; 03.07.02 JP 02194804; 03.07.02 JP 02194793; 03.07.02 JP 02194775.
- (72) Inventeur(s): OHKI CHIKARA.

(71) Demandeur(s): NTN CORPORATION — JP.

- Date de mise à la disposition du public de la demande : 09.01.04 Bulletin 04/02.
- (56) Liste des documents cités dans le rapport de recherche préliminaire : Ce dernier n'a pas été établi à la date de publication de la demande.
- (60) Références à d'autres documents nationaux apparentés:
- (73) Titulaire(s) :
- (74) Mandataire(s): CABINET PLASSERAUD.

 ${f f eta}$  PIECE DE PALIER, PROCEDE DE TRAITEMENT THERMIQUE D'UNE TELLE PIECE DE ROULEMENT.

Ce procédé consiste à réaliser une carbonitruration d'acier pour une pièce de palier, formée d'une bague de roulement (1, 2) et/ou d'un élément roulant (30), à une tem-pérature de carbonitruration dépassant la température de transformation A1, refroidir l'acier à une température inférieure à la température de transformation, et réchauffer l'acier à une température pour une trempe qui n'est pas inférieure à ladite température de transformation A1 mais est inférieure à la température de carbonitruration, et effectuer la trempe de l'acier.

Application à la fabrication de roulements pour compresseurs d'automobiles.

